



### Datos generales

|                          |                |                                 |           |
|--------------------------|----------------|---------------------------------|-----------|
| <b>Potencia máxima*:</b> | 28 kW (35 kVA) | <b>Tensión:</b>                 | 400/230 V |
| <b>Prime Power**:</b>    | 25,5 kW        | <b>Intensidad de corriente:</b> | 50,6 A    |
| <b>Frecuencia:</b>       | 50 Hz          | <b>Fases:</b>                   | 3         |

### Dimensiones y pesos

|                                   |         |                                 |         |
|-----------------------------------|---------|---------------------------------|---------|
| <b>Longitud total sin cabina:</b> | 1308 mm | <b>Longitud total cabinado:</b> | 1445 mm |
| <b>Ancho total sin cabina:</b>    | 630 mm  | <b>Ancho total cabinado:</b>    | 630 mm  |
| <b>Alto total sin cabina:</b>     | 732 mm  | <b>Alto total cabinado:</b>     | 788 mm  |
| <b>Peso seco sin cabina:</b>      | 494 Kg  | <b>Peso seco con cabina:</b>    | 545 Kg  |

### Motor

|                               |                         |                                    |                         |
|-------------------------------|-------------------------|------------------------------------|-------------------------|
| <b>Fabricante motor base:</b> | Mitsubishi              | <b>Diámetro:</b>                   | 94 mm (3,7 in)          |
| <b>Modelo Solé Diesel:</b>    | MINI-74                 | <b>Carrera:</b>                    | 120 mm (4,72 in)        |
| <b>Tipo:</b>                  | 4 N° Tiempos            | <b>Relación de compresión:</b>     | 22:1                    |
| <b>RPM motor:</b>             | 1500                    | <b>Sistema de Inyección:</b>       | Mecánica e indirecta    |
| <b>N° de cilindros:</b>       | 4                       | <b>Sistema de admisión:</b>        | Aspiración natural      |
| <b>Cilindrada total:</b>      | 3331 cc                 | <b>SAE carcasa sobrevolante:</b>   | SAE 3                   |
| <b>Tipo aceite:</b>           | SAE 15W40               | <b>Capacidad de refrigerante:</b>  | 13 L (3,43 gal)         |
| <b>Capacidad aceite:</b>      | 10 L (2,64 gal)         | <b>Volante:</b>                    | SAE 11 1/2              |
| <b>Potencia:</b>              | 30,8 kW (41,89 CV)      | <b>Caudal de refrigerante:</b>     | 105 l/min (27,74 gal/m) |
| <b>Caudal de agua salada:</b> | 37,5 l/min (9,91 gal/m) | <b>Caudal de aire de admisión:</b> | 2,25 m <sup>3</sup> /m  |
| <b>Tipo de escape:</b>        | Codo escape húmedo      | <b>Protección correa:</b>          | Opcional                |

Condiciones estándar según normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30 % de humedad relativa y temperatura de 25 °C).

\* Potencia máxima: potencia suministrada a capacidad máxima del grupo

\*\* Prime Power: potencia nominal según ISO 3046, ISO 8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10 % una hora cada 12 horas.

1 kW  $\cong$  1,36 CV 1 kW  $\cong$  1,36 HP (metric) 1 kW  $\cong$  1,36 CH

## Detalles del sistema de combustible

|                      |                      |                                    |                     |
|----------------------|----------------------|------------------------------------|---------------------|
| <b>Consumo 25%:</b>  | 2,4 L/H (0,63 Gal/H) | <b>Tipo de combustible:</b>        | Diésel              |
| <b>Consumo 50%:</b>  | 4,1 L/H (1,08 Gal/H) | <b>Calidad de combustible:</b>     | Fueloil diésel ASTM |
| <b>Consumo 75%:</b>  | 6 L/H (1,59 Gal/H)   | <b>Tipo de bomba de inyección:</b> | En línea            |
| <b>Consumo 100%:</b> | 8,3 L/H (2,19 Gal/H) | <b>Tipo de regulador de bomba:</b> | Mecánico            |

## Sistema eléctrico

|                               |          |                                      |          |
|-------------------------------|----------|--------------------------------------|----------|
| <b>Voltaje de la batería:</b> | 12 V     | <b>Tipo de solenoide de paro:</b>    | ETR      |
| <b>Motor de arranque:</b>     | 2,2 kW   | <b>Alternador:</b>                   | 50 A     |
| <b>Libre masa:</b>            | Opcional | <b>Kit armario IP 65:</b>            | Opcional |
| <b>SCO 11 panel doble:</b>    | Opcional | <b>Transformadores de corriente:</b> | Opcional |

## Detalles de instalación

|  |                 |  |                  |
|--|-----------------|--|------------------|
| <b>Diámetro int. manguera de escape:</b>         | 75 mm (2,95 in) | <b>Max. altura aspiración gasoil:</b>      | 0,6 m (1,97 ft)  |
| <b>Diámetro int. manguera de agua salada:</b>    | 32 mm (1,26 in) | <b>Max. altura aspiración agua salada:</b> | 2,5 m (98,43 in) |
| <b>Diámetro int. manguera aspiración gasoil:</b> | 8 mm (0,31 in)  | <b>Max. temp. de agua salada:</b>          | 32 °C (89,6 °F)  |
| <b>Diámetro int. manguera retorno gasoil:</b>    | -               | <b>Máximo ángulo de instalación***:</b>    | 15 °             |
| <b>Capacidad batería mínima:</b>                 | 12 V 95 Ah      |  |                  |

## Detalles de alternador

|                              |         |   |                                     |
|------------------------------|---------|---|-------------------------------------|
| <b>Marca:</b>                | Sincro  | <b>Cos φ:</b>                             | 0,8                                 |
| <b>Modelo:</b>               | SK160WA | <b>Tropicalizado:</b>                     | Sí                                  |
| <b>Tipo de regulador:</b>    | BL4     | <b>Sistema de excitación:</b>             | BRUSHLESS                           |
| <b>Número de polos:</b>      | 4       | <b>Precisión regulación de voltaje**:</b> | 1%                                  |
| <b>Tipo de aislamiento*:</b> | H       | <b>Normas:</b>                            | EN 60034-1, IEC 60034-1, ISO 8528-3 |
| <b>Protección IP*:</b>       | 23      | <b>Tipo de alternador:</b>                | Síncrono                            |

## Equipamiento de serie

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Alargo de cableado eléctrico de 4 m | Panel de control SCO 11                 |
| Bomba de extracción de aceite       | Manual del propietario y del alternador |
| Bancada rígida                      | Embalaje                                |
| Silentblocks                        |   |

## Accesorios opcionales

|  |  |
|--|--|
| Pack antisifón (obligatorio si el generador está bajo nivel de agua) | Refrigeración por quilla (escape seco o escape húmedo) |
| Sistema eléctrico a 24 V   | Kit Tubos de inyección doble pared y alarma            |
| Pack de respeto (filtros de fuel y aceite, rodete, correa)           | Alarma de bajo nivel de refrigerante                   |
| Sistema de escape seco   | Filtro decantador agua/gasoil                          |
| Sistema de escape húmedo   | Separador agua/húmo                                    |
| Filtros de Agua  | Mangueras de gasoil                                    |
| Grifos de fondo  | Mangueras de escape                                    |
| Pack de puesta en marcha   | Mangueras de agua salada                               |

\* Otras protecciones disponibles.

\*\* Con carga de 0 a 100 %, variación de velocidad de -2 % hasta +5 %, 0,8 factor lineal y carga equilibrada.

\*\*\* En todas direcciones

Para otros requisitos por favor, póngase en contacto con el Departamento de Ventas



# Panel COMAP SCO 11 SOLE



## Descripción General

- Display LCD con luz, 128 x 64 píxeles
- Valores del grupo electrógeno (Ver información de Display)
- Configuración protegida con usuario y contraseña
- Indicador de horas de funcionamiento
- Multilenguaje
- Registro historial de eventos
- Protecciones grupo electrógeno (Ver gestión de alarmas)
- Función de precalentamiento
- Terminal para preexcitación D+
- CAN bus con protocolo SAE J1966 para ECU
- Control de horas para mantenimiento
- Dimensiones 195 x 135 x 47 mm
- Corte panel 172 x 112 mm
- Peso 450 g

## Gestión de Alarmas

### Apagado (SD)

- Alta temperatura del refrigerante del motor
- Baja presión de aceite
- Sobre velocidad
- Sobrecarga\*
- Corto circuito\*
- Sobre corriente\*
- Alto/Bajo Voltaje
- Alta/Baja Frecuencia
- Parada de Emergencia

### Advertencias (WRN)

- Alta temperatura de refrigerante del motor
- Baja presión de aceite
- Alto/Bajo Voltaje de batería
- Aviso de mantenimiento
- Detección fallo de Sensores (FLS)

## Modos de funcionamiento

- Modo OFF
- Modo MAN (Manual motor start/stop)
- Modo AUT (Auto motor start/stop)



## Fuente de Alimentación

- Alimentación de Batería 12/24V DC Con Protección de Fusibles
- Consumo 80mA (12V) o 51 (24V)

## Condiciones de Operación

- Temperatura de funcionamiento -20+70 °C
- Humedad 95 % sin condensación
- Protección Frontal IP65

### Estándar de conformidad

- EN 61000-6-2, EN 61000-6-4, EN 61010-1
- EN 60068-2-6 (2÷25 Hz / ±1,6 mm; 25÷100 Hz / 4.0 g)
- EN 60068-2-30:2005 25/55 °C, RH 95%, 48hours
- EN 60529 (front panel IP65, back side IP20)

## Información de pantalla

### Medida

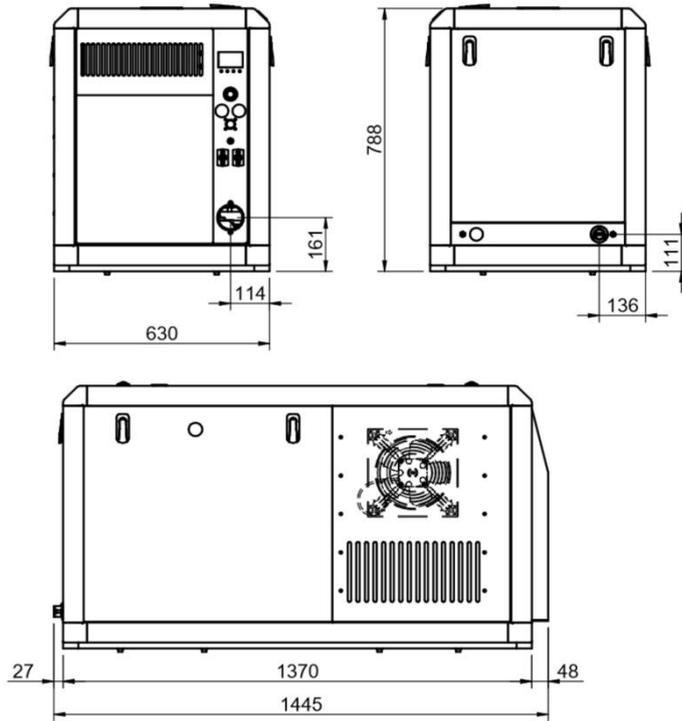
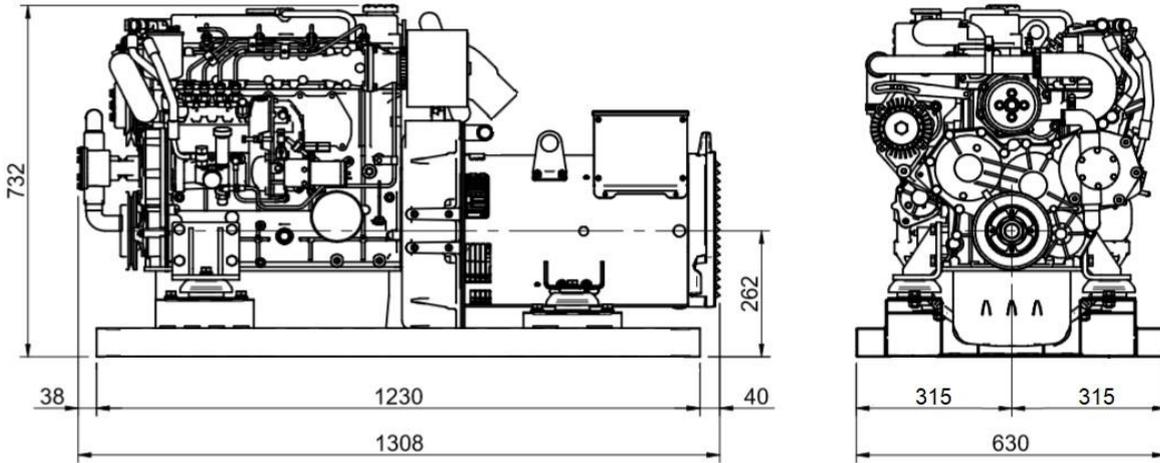
- L1-L3 Voltaje (V), Frecuencia (Hz), Presión Aceite (bar)
- Temperatura Refrigerante (°C), Voltaje Batería (V), RPM
- Potencia\* (kW), Potencia Aparente\* (kVA), Intensidad\* (A), PF\*

### Registro Histórico

## Equipamiento opcional

- Modulo RS232-485 para doble daniel
- Modulo extensión Entradas/Salidas Binarias
- IG-IB Puente de conexión internet
- Kit protección armario metálico IP65

\* La función especificada necesita los transformadores de voltaje (equipamiento opcional) para poder ver la información en el panel.



Distribuidor autorizado

**Alvarez**  
**Riveira**

REFERENCIA DE FICHA TÉCNICA: FA0712ES000001

[www.solediesel.com](http://www.solediesel.com)  
[info@solediesel.com](mailto:info@solediesel.com)

Planos detallados, folletos y manuales están disponibles en la web [solediesel.com](http://www.solediesel.com). Todos los derechos reservados. Las especificaciones técnicas y la presentación están sujetas a variaciones y cambios sin previo aviso. Información no contractual.